



COMUNE DI ZANÈ

PROVINCIA DI VICENZA

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE AREA TECNICO -TRIBUTI

N. DET / 437 / 2022 DEL 27-12-2022

AREA TECNICO -TRIBUTI PROPOSTA N. DT - 462 - 2022 DEL 27-12-2022

OGGETTO: SUPPLEMENTO IMPEGNO DI SPESA PER MANUTENZIONE MEZZI COMUNALI ANNO 2022

RICHIAMATA la delibera di Consiglio Comunale n. 45 del 22/12/2021 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2022/2024 ai sensi del D.Lgs. n. 118/2011;

VISTA la delibera di Giunta Comunale n. 2 del 12/01/2022 di approvazione del Piano Esecutivo di Gestione 2022/2024;

RICHIAMATA la determinazione del Responsabile Area Tecnico/Tributi n. 21 del 01/02/2022 (proposta DT n. 21 del 25/01/2022) avente ad oggetto "Affidamento servizi e forniture per l'anno 2022", con la quale, tra gli impegni assunti a favore di varie ditte, è stato assunto, a favore della ditta Autofficina Tessari Armando di Thiene, CIG: Z6234E91C6 l'impegno di spesa pari a €. 1.830,00 Iva 22% cps. (cap. 4100 – I. 134 del bilancio 2022) per il servizio di manutenzione dei mezzi comunali - anno 2022; con determinazione del Responsabile Area Tecnico/Tributi n. 301 del 19/10/2022 (proposta DT n. 320 del 07/10/2022) è stato assunto il supplemento di spesa a favore della ditta citata pari a €. 1.000,00 Iva 22% cps. (cap. 4100 – I. 413 del bilancio 2022);

DENOTATO che, a seguito di interventi manutentivi, imprevisti ed imprevedibili, verificatisi a fine anno, ma dovuti per assicurare l'utilizzo dei macchinari necessari per la manutenzione del patrimonio comunale, risulta opportuno rimpinguare la disponibilità finanziaria a favore della ditta Autofficina Tessari Armando di Thiene, con un supplemento di spesa pari a €. 610,00 Iva 22% cps. al cap. 4100 bilancio 2022;

VERIFICATA la regolarità contributiva della ditta citata tramite acquisizione del DURC regolare;

VISTA la disponibilità dello stanziamento cui va imputata la spesa e ciò anche ai fini della copertura e liquidazione ai sensi del D.Lgs. 267/2000;

VERIFICATI gli adempimenti e le modalità di cui all'art. 3 della L. 13/08/2010, n. 136 come modificato dal D.L. 187/2010, in merito all'obbligo di tracciabilità dei flussi finanziari;

ASSUNTI il visto favorevole di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria del Responsabile del Servizio Finanziario ed il parere di legittimità del Segretario Comunale;

RITENUTO provvedere in merito;

DETERMINA

1) di assumere, secondo le motivazioni indicate nelle premesse e rispetto alle citate determinazioni, il supplemento di spesa pari a €. 610,00 Iva 22% cps., a favore della ditta Autofficina Tessari Armando di Thiene C.F.:TSSRND66T27L157P, per il servizio di manutenzione dei mezzi comunali per l'anno 2022;

2) di imputare, a favore della ditta Autofficina Tessari Armando di Thiene, la somma di €. 610,00 Iva 22% cps., in relazione alla esigibilità della obbligazione come di seguito:

Capitolo	Importo	Annualità imputazione	CIG
4100	610,00	2022	Z6234E91C6

3) di liquidare la relativa somma per il servizio in argomento, su presentazione di fattura, a favore della ditta Autofficina Tessari Armando di Thiene, mediante ordinanza di liquidazione;

4) di pubblicare il presente provvedimento nella sezione "Amministrazione Trasparente" ai sensi del D. Lgs. n. 33/2013, così come modificato dal D. Lgs. 97/2016;

5) di attestare, ai fini del controllo preventivo di regolarità amministrativa-contabile di cui all'articolo 147- bis, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, la regolarità tecnica del presente provvedimento in ordine alla regolarità, legittimità e correttezza dell'azione amministrativa, il cui parere favorevole è reso unitamente alla sottoscrizione del presente provvedimento da parte del Responsabile del Servizio.

Il Segretario Generale, per la legittimità della Determinazione in oggetto, ai sensi della Delibera G.C. n. 316/1997.

Il sottoscritto attesta che la presente copia informatica è conforme ai documenti informatici originali, firmati digitalmente, conservati presso il sistema informatico dell'Ente.

Il Segretario Generale
(Graziani dott. Renato)

DOCUMENTO FIRMATO DIGITALMENTE

(artt. 20,21 e 24 del d.lgs. n. 82 del 07.09.2005 e s.m.e.i.)